ПАСПОРТ

ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ МАШИНЫ

Модель СМ21-6-12000

Дата выпуска 20 ФЕВ 1976

Машина пневматическая сверлильная предназначена для сверления отверстий в процессе монтажно-сборочных операций.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№№ пп	Основные технические параметры	Ед. изм.	Величина	
			СМ21-9-2500	СМ21-6-12000
1.	Наибольший диам. применяемых сверл	мм.	9	6
2.	Частота вращения шпинделя на х|ходу	об|мин.	2500	12000
3.	Мощность на шпинделе (не менее)	ватт	294	294
4.	Расход воздуха	м³|мин.	0,9	0,9
5.	Масса	кг.	1,2	1.0
6.	Габаритные размеры: длина	мм.	180	171
	ширина	мм.	55	55
	высота	мм.	152	152
7.	На шпинделе конус Морзе укороченный		1в	1а

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гарантийный срок службы машины до первого ремонта—6 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 9 месяцев— со дня отгрузки со склада завода-изготовителя изделия.

Обслуживание машины

Нормальная производительность и установленный срок службы сверлильной машины могут быть гарантированы при условии эксплуатации их по назначению и при соблюдении следующих правил:

Расконсервация

Перед началом работы пневмомашину необходимо расконсервировать. Для этого с помощью чистой ветоши, смоченной в керосине, удалить с наружных поверхностей антикоррозийную смазку. Затем залить при нажатом курке внутрь чистый керосин в количестве 3—5 см³ и продуть сжатым воздухом. Эту операцию повторить 2—3 раза. Залить масло Индустриальное 20 ГОСТ 1707-51 в кол. 2—3 см³ внутрь машины через штуцер при нажатом курке.

Подготовка к работе.

Пневматическая машина работает от воздушной сети с рабочим давлением 5 кг см^2.

Перед присоединением машины к воздушной сети, шланг, подводящий сжатый воздух, продуть, удалив из него грязь и пыль.

Сжатый воздух, подаваемый в машину должен быть очищен от механических примесей через фильтр 25 мкм, содержать концентрацию твердых частиц не более 8 мг|м^3 и содержать распыленное масло марки «Л» ГОСТ 32—53 в кол. 3—4 капель на 1 м^3.

Опробовать работу машины вхолостую.

Правила эксплуатации

1. К работе машиной допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом и прошедшие соответствующий инструктаж по работе с машиной.

2. Запрещается производить наладку, сборку и другие работы по обслуживанию пневмомашины, не отсоединив ее от воздушной сети.

3. Работать без глушителя.

4. Периодически через 200 часов работы проверить состояние подшипников, очистить и заново заполнить смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267—59 на 1|3 свободного пространства. При этом одновременно, смазать редуктор. Количество смазки 1 см^3.

5. Инструмент хранить в закрытом помещении при температуре от +5 до +20°С и влажности воздуха не более 70% (см. ГОСТ 12633—70).

Комплектность

В комплект пневматической машины, поставляемой потребителю, входит следующее:

1. Машина сверлильная — 1 шт.
2. Паспорт — 1 шт.
3. Патрон сверлильный — 1 шт.

а) для изд. СМ21-9-2500 конус Морзе укор.—1в

б) для изд. СМ21-6-12000 —»— —1а

Заключение: Пневматическая машина проверена на соответствие техническим условиям и признана годной в эксплуатацию.

Представитель ОТК МЗПИ ОТК 15

Примечание: Все замечания по качеству и конструкции машины просим направлять по адресу: г. Москва 123022, Московский завод Пневмоинструментов.

Кимр. тип. з 5474 т. 40000